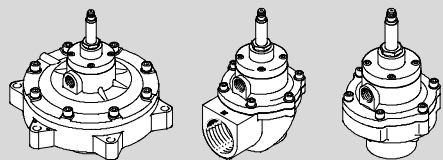


Импульсный распределитель VZWE-...-M22C-M-...-...-H



FESTO

Festo AG & Co. KG
Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

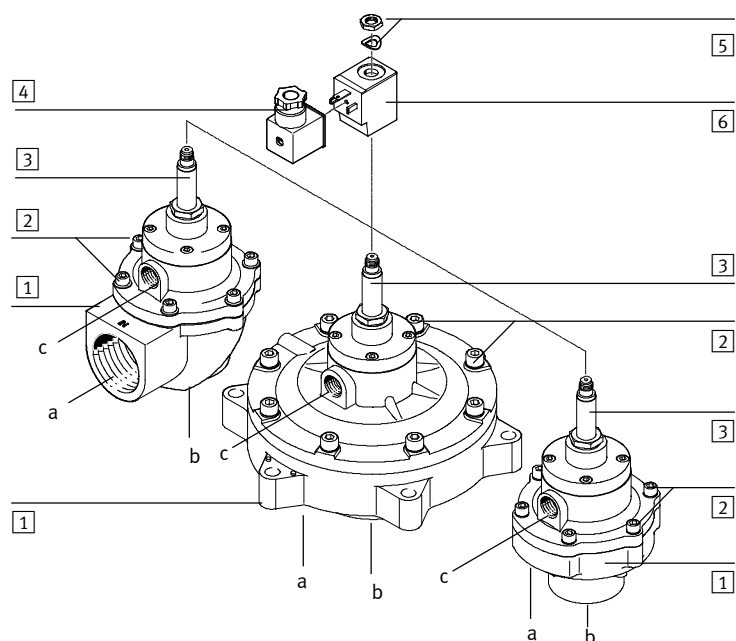
Руководство по эксплуатации

8025408
1303NH
[8025412]

Оригинал: de

Импульсный распределитель VZWE-...-M22C-M-...-...-H Русский

1 Конструкция



1) Корпус распределителя (импульсный распределитель)¹⁾
a: Канал 1: вход (IN)²⁾
b: Канал 2: выход²⁾

c: С условным проходом от 40 мм: выхлоп

2) Винт крышки — количество

и исполнения зависят от типа направляющей втулки якоря

4) Опция: штекерная розетка с уплотнением и крепежным винтом (принадлежности)¹⁾

5) Шестигранная гайка и пружинная шайба для крепления

6) Опция: электромагнитная катушка с соединением согласно EN 175301-803, форма A (принадлежности)¹⁾

1) Конструктивное исполнение зависит от типа устройства

2) При прямом исполнении (VZWE-F.): вход расположен снаружи; выход — внутри;

Fig. 1

2 Функционирование

Импульсный распределитель VZWE представляет собой 2/2-распределитель с пилотным управлением. Для работы импульсный распределитель должен быть оснащен специальной электромагнитной катушкой (→ Fig. 1, [6]). Подходящими являются катушки, соответствующие списку принадлежностей (→ раздел 10).

Для исправной работы распределителя необходима разность давлений между входом и выходом (→ раздел 13). В случае условного прохода от 40 мм распределитель имеет отверстие для быстрого выхлопа наружу (→ Fig. 1, [1] c).

Это обеспечивает высокую скорость переключения, несмотря на соответствующие типоразмеры. При меньшей величине условного прохода выхлоп происходит внутри через выход.

Привод распределителя выполняет функцию пилотного управления. При подаче тока возбуждаемый магнит притягивает магнитный якорь против усилия пружины. Разность давлений поднимает главный уплотнительный элемент (мембрану). Распределитель открывается.

В обесточенном состоянии распределитель закрыт (Normally Closed – NC). Входное давление и пружина воздействуют на мембрану и тем самым закрывают распределитель.

3 Применение

Импульсные распределители серии VZWE предназначены для формирования импульсов сжатого воздуха для механической очистки пылеулавливающих фильтров. Распределитель стандартно управляется короткими электрическими импульсами. При этом на выходе распределителя создаются короткие импульсы сжатого воздуха сквозь фильтр против стандартного направления потока фильтровальной установки, чтобы снять с фильтра притягивающиеся пылевые частицы. На выходе распределителя допускается лишь малое сопротивление. Поэтому на выходе должны быть трубы с таким же или более высоким значением условного прохода.

- Соблюдайте действующие в отношении области применения установленные законом регламенты, а также:
 - нормативные предписания и стандарты;
 - регламенты органов технического контроля и страховых компаний;
 - государственные постановления.
- Используйте изделие только в оригинальном состоянии без внесения самовольных изменений. Разрешено проводить только те работы по установке и вводу в эксплуатацию, которые описаны в настоящем руководстве по эксплуатации. Демонтаж направляющей втулки якоря не допускается.
- Используйте изделие только в технически безупречном состоянии.
- Соблюдайте допустимые предельные значения и спецификации (→ Технические характеристики).
- Обеспечьте подачу сжатого воздуха с надлежащей подготовкой (→ Технические характеристики).
- Используйте распределитель только в обозначенном направлении потока (→ Fig. 1, [1] a и [1] b).

4 Варианты изделия

Характеристики	Расшифровка типовых обозначений	Описание
Тип	VZWE-	Импульсный распределитель с электрическим управлением
Тип распределителя	E- F-	Угловой распределитель (угловое исполнение) Фланцевый распределитель (прямое исполнение)
Функция распределителя	M22C-	2/2-распределитель, нормально закрыт (NC)
Тип возврата	M-	Механическая пружина
Присоединение арматуры	G34-, G1-, G112-, G2-, G212-, F600-, F750-, F890-	Трубная резьба согласно DIN ISO 228 Диаметр фланца 60 мм, 75 мм, 89 мм
Условный проход	200 ... 760	от 20 мм до 76 мм
Электрическое подключение	-H	С сердечником 14 мм

Fig. 2

5 Транспортировка и хранение

- Обеспечьте следующие условия хранения: малая длительность хранения и прохладные, сухие, затененные, защищенные от действия коррозии места хранения.

6 Монтаж



Примечание

- Монтаж должен осуществляться только квалифицированным персоналом.
- Электроподключение должно проводиться только квалифицированным электриком.
- Не допускайте загрязнения. Так вы избежите засорения мелких отверстий и ограничения или блокирования функций.
- Не допускайте механических нагрузок, особенно на электромагнитную катушку и направляющую втулку якоря.
- Следите за тем, чтобы термическая циркуляция на месте монтажа была достаточной.

6.1 Монтаж электромагнитной катушки – согласно принадлежностям (→ раздел 10)

1. Наденьте электромагнитную катушку на направляющую втулку якоря.
2. Закрепите катушку пружинной шайбой и шестигранной гайкой (→ Fig. 1) – момент затяжки: 2 Н·м.

6.2 Монтаж распределителя

Информацию о геометрических параметрах изделия см. в нашем каталоге (→ www.festo.com/catalogue).

1. Перед монтажом проверьте соответствие установки следующим условиям:
 - Давление в трубной системе отсутствует, среда не подается.
 - Трубопровод и присоединительная резьба или присоединительный фланец чисты.
 - Торцы трубопроводов смонтированы.
 - Электропитание выключено.
2. Установите распределитель в его монтажное положение. Соблюдайте направление потока. Разрешено только направление потока от входа к выходу. Вход и выход → Fig. 1 [1] a и [1] b. Для некоторых исполнений вход обозначен "IN".
3. Выполните резьбовое соединение концов трубопроводов с точками присоединений распределителя. Соблюдайте допустимые моменты затяжки (→ Технические характеристики).
4. Выполните электрическое подключение. Для этого пользуйтесь только специальной штекерной розеткой (форма A, → Fig. 1, [4]).
5. Подключите источник электропитания. Требуемый род тока и напряжение зависят от типа электромагнитной катушки (→ раздел 10 и фирменная табличка на изделии).

7 Ввод в эксплуатацию



Примечание

- Ввод в эксплуатацию должен осуществляться только квалифицированным персоналом.
- На выходе распределителя допускается лишь малое сопротивление.
- Учитывайте данные на фирменной табличке.
- Распределитель разрешается вводить в эксплуатацию только в полностью собранном и смонтированном состоянии.
- Проверьте герметичность мест соединения.
- Перед вводом в эксплуатацию проверьте соблюдение рабочих условий и допустимых предельных значений (→ Технические характеристики).

8 Эксплуатация

- Соблюдайте условия эксплуатации.
- Всегда соблюдайте допустимые предельные значения.



Предупреждение

Опасность травм из-за горячих поверхностей распределителя.

- Не прикасайтесь к распределителю во время его эксплуатации и непосредственно после нее.

9 Демонтаж



Предупреждение

Опасность травм из-за горячих поверхностей распределителя и трубной магистрали.

Трубная система и распределитель могут иметь высокую температуру и находиться под давлением.

- Дайте остыть распределителю и трубам и сбросьте в них давление.



Примечание

Демонтаж распределителя должен проводиться только квалифицированным персоналом.

1. Сбросьте давление на линии трубной системы и распределителе.
2. Отключите напряжение.
3. Дождитесь, когда распределитель и труба остынут.
4. Демонтируйте распределитель из трубопровода (разомкните электрическое соединение и отсоедините штуцеры).

9.1 Демонтаж электромагнитной катушки

В случае ремонта электромагнитную катушку можно заменить.



Предупреждение

Опасность травм из-за горячих поверхностей распределителя.

- Не прикасайтесь к распределителю во время его эксплуатации и непосредственно после нее.

Демонтаж:

1. Отключите напряжение.
2. Разомкните электрическое соединение.
3. Дождитесь, когда катушка и распределитель остынут.
4. Открутите крепежную гайку и снимите катушку с направляющей втулки якоря.



Примечание

В случае электромагнитных катушек для переменного тока (VACN-H1-A1-...A): Возможна поломка демонтированной катушки, находящейся под напряжением, за небольшой промежуток времени.

- Подсоединяйте катушку к источнику напряжения только в том случае, если она правильно смонтирована на сердечнике импульсного распределителя.

10 Принадлежности

В следующей таблице представлены специальные электромагнитные катушки для сердечника 14 мм с приборным штекером согласно EN 175301-803, форма А.

Актуальная информация о принадлежностях → www.festo.com/catalogue.

Специальные электромагнитные катушки ¹⁾	Характеристики катушек
VACN-H1-A1-1	24 V DC ± 10 %; 11,9 Вт
VACN-H1-A1-2A	110 V AC ± 10 % (60 Гц); 18,5 ВА
VACN-H1-A1-3A	230V AC ± 10 % (60 Гц); 18,8 ВА

1) Технические характеристики → www.festo.com/catalogue → Лист данных

Fig. 3

11 Устранение неполадок

Неполадка	Возможная причина	Способ устранения
Распределитель не закрывается	Распределитель неисправен.	• Заменить распределитель.
	Неверное направление потока.	• Установить распределитель согласно обозначению присоединения.
	Номинальное напряжение еще присутствует.	• Проверить электрическое подключение.
Распределитель не открывается	Электромагнитная катушка или распределитель неисправны.	• Заменить электромагнитную катушку. • Заменить распределитель.
	Слишком высокое рабочее давление.	• Понизить рабочее давление.
	Прерывание или недостаточный уровень номинального напряжения.	• Проверить напряжение.

Fig. 4

- Отправьте неисправные электромагнитные катушки в нашу ремонтную службу. Информация о запасных частях и вспомогательных средствах → www.festo.com/spareparts.

12 Техническое обслуживание и уход

- Проверяйте распределитель на герметичность, как минимум, через каждые 6 месяцев.
- Проверяйте распределитель на исправность работы, как минимум, через каждые 6 месяцев.
- Регулярно протирайте распределитель снаружи мягкой тканью. Допустимым средством очистки является мыльный раствор.

13 Технические характеристики

Общая информация	VZWE-E-...	VZWE-F-...
Функция распределителя	2/2-распределитель, моностабильный в закрытом состоянии	
Ручное дублирование (РД)	отсутствует	
Конструктивное исполнение	угловое исполнение	прямое исполнение с фланцем
	мембранный клапан	
Тип возврата	механическая пружина	
Тип управления	пилотное управление	
Тип активации	электрическая	
Монтажное положение	любое	
Тип уплотнения	мягкое	
Направление потока	неревверсивное	
Рабочая среда	сжатый воздух согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4]	
Примечание по рабочей среде / среде управления	эксплуатация со сжатым воздухом, содержащим масло, невозможна	
Давление среды [бар]	0,35 ... 8	
Перепад давления [бар]	0,35	
Окружающая температура [°C]	-20 ... +60	
Степень защиты	IP65 согласно EN 60529	
Информация о материалах		
Корпус	алюминиевое литье под давлением (EN AC-47100D)	
Винты	высоколегированная сталь (1.4301)	
Сердечник	высоколегированная сталь	
Уплотнение	нитрил-бутадиен-каучук	
Мембрана	нитрил-бутадиен-каучук с полиамидом	

Fig. 5

Параметры	Условный проход [мм]	Кoeffициент расхода [м³/ч]	Вес изделия [кг]
VZWE-E-M22C-M-G34-200-H	20	15	0,420
VZWE-E-M22C-M-G1-250-H	25	22	0,420
VZWE-F-M22C-M-G1-250-H	25	22	0,430
VZWE-E-M22C-M-G112-400-H	40	48	1,300
VZWE-F-M22C-M-G112-400-H	40	48	0,950
VZWE-E-M22C-M-G2-500-H	50	78	2,800
VZWE-F-M22C-M-F600-500-H	50	78	3,300
VZWE-E-M22C-M-G212-620-H	62	95	3,100
VZWE-F-M22C-M-F750-620-H	62	95	3,100
VZWE-F-M22C-M-F890-760-H	76	210	3,600

Fig. 6

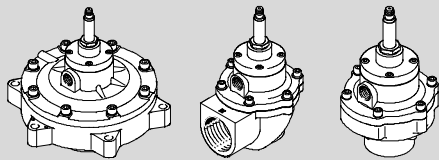
Параметры	Присоединение арматуры 1 (вход)	Присоединение арматуры 2 (выход)	Макс. момент затяжки ¹⁾ [Н·м]
VZWE-E-M22C-M-G34-200-H	G3/4	G3/4	60
VZWE-E-M22C-M-G1-250-H	G1	G1	200
VZWE-F-M22C-M-G1-250-H	G1	Фланец ø 92 мм	200
VZWE-E-M22C-M-G112-400-H	G1½	G1½	240
VZWE-F-M22C-M-G112-400-H	G1½	Фланец ø 106 мм	240
VZWE-E-M22C-M-G2-500-H	G2	G2	300
VZWE-F-M22C-M-F600-500-H	Фланец ø 60 мм	Фланец ø 145,5 мм	— ²⁾
VZWE-E-M22C-M-G212-620-H	G2½	G2½	350
VZWE-F-M22C-M-F750-620-H	Фланец ø 75 мм	Фланец ø 145,5 мм	— ²⁾
VZWE-F-M22C-M-F890-760-H	Фланец ø 89 мм	Фланец ø 162 мм	— ²⁾

1) Макс. момент затяжки для присоединительной резьбы

2) Отсутствует резьбовое соединение

Fig. 7

Grundventil VZWE-...-M22C-M-...-...-H



FESTO

Festo AG & Co. KG
Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

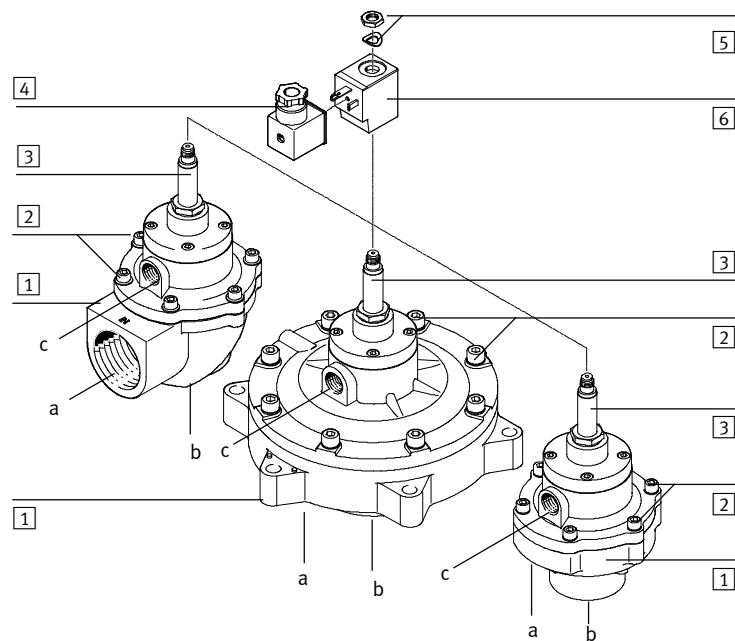
Bruksanvisning

8025408
1303NH
[8025412]

Original: de

Grundventil VZWE-...-M22C-M-...-...-H Svenska

1 Konstruktion



1 Ventilhus (grundventil)¹⁾
a: Anslutning 1: ingång (IN)²⁾
b: Anslutning 2: utgång²⁾
c: fr.o.m. nominell genomloppsdi-
ameter 40 mm:

2 Täckskruv – typberoende antal och utförande
3 Ankarrör

1) Utförande beroende av typ
2) Med rakt utförande (VZWE-F.): extern ingång, intern utgång
Fig. 1

4 Tillval: kontaktidon med tätning och fästskruv (tillbehör)¹⁾
5 Sexkantsmutter och fjäderbricka för festsättning
6 Tillval: magnetspole med anslutning enligt EN 175301-803, form A (tillbehör)¹⁾

2 Funktion

Pulsventilen VZWE är en pilotstyrd 2/2-vägsventil. Vid drift måste grundventilen utrustas med en lämplig magnetspole (→ Fig. 1, [6]). Magnetspoler som motsvarar Tillbehör (→ avsnitt 10) är lämpliga. För att ventilen ska fungera korrekt behövs en tryckskillnad mellan ingång och utgång (→ avsnitt 13). Fr.o.m. en nominell diameter på 40 mm är ventilen försedd med en öppning för snabb extern avluftning (→ Fig. 1, [1] c). Detta möjliggör snabb omställning trots storleken. För mindre nominella diametrar sker avluftningen internt via utgången. Omställningen av ventilen utförs via pilotstyrning. Vid strömmatning drar den aktiverade magneten magnetankaret mot fjäderkraftens riktning. Tryckskillnaden lyfter huvudtätningselementet (membranet). Ventilen öppnas. I strömlöst tillstånd är ventilen stängd (Normally Closed – NC). Ingångstrycket och fjädern påverkar membranet och stänger därigenom ventilen.

3 Användning

Pulsventiler ur serie VZWE är avsedda att alstra tryckluftspulser för mekanisk rengöring av filter i dammfiltersystem. Normalt aktiveras ventilen med korta elektriska pulser. Därigenom skapas korta tryckluftspulser i motsatt riktning till filtersystemets flödesriktning i ventilens utgång. Dessa pulser används till att lossa dammpartiklar från filtret. Ventilens utgång får endast utsättas för litet motstånd. Därför måste rörledningar med samma eller större nominell diameter vara monterade vid utgången.

- Ta hänsyn till de lagbestämmelser som gäller på bestämelseorten samt:
 - föreskrifter och standarder
 - bestämmelser från kontrollorganisationer och försäkringsbolag
 - Nationella bestämmelser.
- Använd endast produkten i originalskick utan egna förändringar. Endast de monterings- och idrifttagningsarbeten som anges i denna bruksanvisning är tillåtna. Det är inte tillåtet att modifiera ankarröret.
- Använd endast produkten om den är i tekniskt felfritt skick.
- Följ de tillåtna gränsvärdena och specifikationerna (→ Tekniska data).
- Se till att tryckluften förbehandlas korrekt (→ Tekniska data).
- Använd endast ventilen i den markerade flödesriktningen. (→ Fig. 1, [1] a och [1] b).

4 Produktvarianter

Produktegenskaper	Typkod	Beskrivning
Typ	VZWE-	Elektriskt styrd pulsventil
Typ av flervägsventil	E- F-	Hörnventil (vinklat utförande) Flänsventil (rakt utförande)
Ventilfunktion	M22C-	2/2-vägsventil, normalt stängd (NC)
Typ av återställning	M-	Mekanisk fjäder
Anslutning av mediaventil	G34-, G1-, G112-, G2-, G212-, F600-, F750-, F890-	Rörgänga enligt DIN ISO 228 Flänsdiameter: 60 mm, 75 mm, 89 mm
Nominell diameter	200 till 760	20 till 76 mm
Elektrisk anslutning	-H	Med ankarrör 14 mm

Fig. 2

5 Transport och lagring

- Se till att följande lagringsförhållanden råder: Korta lagringstider på en sval och torr plats som är skyddad från ljus och korrosion.

6 Montering



Information

- Monteringen får endast utföras av kvalificerad fackpersonal.
- Elektrisk anslutning får endast utföras av eltekniker.
- Undvik föroreningar. På så sätt förhindras att små hål blir igensatta eller att funktionen begränsas eller blockeras.
- Undvik mekaniska belastningar, särskilt av magnetpolen och ankarröret.
- Säkerställ fullgod termisk cirkulation vid monteringsstället.

6.1 Montering av magnetspolen – enligt Tillbehör (→ avsnitt 10)

1. Skjut magnetpolen över ankarröret.
2. Fäst magnetpolen med fjäderbrickan och sexkantsmuttern (→ Fig. 1) – åtdragningsmoment: 2 Nm.

6.2 Montering av ventilen

Du hittar information om geometriska uppgifter om produkten i vår katalog (→ www.festo.com/catalogue).

1. Kontrollera att följande förutsättningar råder före monteringen:
 - Ledningssystemet är trycklöst och leder inget medium.
 - Rörledningen och anslutningsgången resp. anslutningsflänsen är rena.
 - Rörledningsändarna är monterade.
 - Spänningsförsörjningen är frånkopplad.
2. Placera ventilen i monteringsläget. Observera flödesriktningen. Flödesriktningen måste vara från ingång till utgång. Ingång och utgång → Fig. 1 [1] a och [1] b. I vissa utföranden är ingången märkt med IN.
3. Skruva ihop rörledningsändarna med ventilanslutningarna. Följ de tillåtna åtdragningsmomenten (→ Tekniska data).
4. Utför den elektriska anslutningen. Använd endast ett lämpligt kontaktidon för att göra detta (form A, → Fig. 1, [4]).
5. Anslut spänningsförsörjningen. Vilken strömtyp och spänning som krävs varierar med typen av magnetspole (→ avsnitt 10, samt märkskytlen på produkten).

7 Idrifttagning



Information

- Idrifttagningen får endast utföras av kvalificerad fackpersonal.
- Ventilens utgång får endast utsättas för litet motstånd.

- Följ anvisningarna på märkskylten.
- Ventilen får endast tas i drift om den är helt monterad och installerad.
- Kontrollera att anslutningsställena är täta.
- Kontrollera före idrifttagningen att alla driftvillkor är uppfyllda och att tillåtna gränsvärden följs (→ Tekniska data).

8 Drift

- Beakta driftvillkoren.
- Överskrid aldrig de tillåtna gränsvärdena.



Varning

Skaderisk genom heta ventilytor.

- Rör aldrig ventilen när den är i drift eller direkt efter att den har varit i drift.

9 Demontering



Varning

Skaderisk genom heta ytor på ventilen och rörledningen. Rörledningssystemet och ventilen kan vara varma och trycksatta.

- Låt ventilen och rörledningarna svalna och bli trycklösa.



Information

Ventilen får endast demonteras av kvalificerad fackpersonal.

1. Gör rörledningen och ventilen trycklösa.
2. Koppla från spänningen.
3. Låt ventilen och rörledningen svalna.
4. Demontera ventilen från rörledningen (lossa det elektriska kontaktdonet och förskruvningarna).

9.1 Demontering av magnetspolen

Magnetspolen kan bytas vid reparationer.



Varning

Skaderisk genom heta ventilytor.

- Rör aldrig ventilen när den är i drift eller direkt efter att den har varit i drift.

Demontering:

1. Koppla från spänningen.
2. Lossa det elektriska kontaktdonet.
3. Låt magnetspolen och ventilen svalna.
4. Lossa fästmuttern och ta bort magnetspolen från ankarröret.



Information

Med magnetspolar för växelström (VACN-H1-A1-...A):

En demonterad magnetpole som är spänningssatt kan på kort tid förstöras.

- Magnetspolen får endast anslutas till spänning när den är korrekt monterad på grundventilens ankarrör.

10 Tillbehör

Följande tabell innehåller lämpliga magnetspolar för 14 mm ankarrör med anslutningskontakt enligt EN 175301-803, form A.

Aktuell information om tillbehör → www.festo.com/catalogue.

Lämpliga magnetspolar ¹⁾	Karakteristiska spoldata
VACN-H1-A1-1	24 V DC ± 10 %; 11,9 W
VACN-H1-A1-2A	110 V AC ± 10 % (60 Hz); 18,5 VA
VACN-H1-A1-3A	230 V AC ± 10 % (60 Hz); 18,8 VA

1) Tekniska data → www.festo.com/catalogue → datablad

Fig. 3

11 Felsökning

Fel	Möjlig orsak	Åtgärd
Ventilen stängs inte	Ventilen är defekt.	• Byt ventilen.
	Felaktig flödesriktning.	• Montera ventilen enligt anslutningsbeteckningarna.
	Nominell spänning ligger kvar.	• Kontrollera elanslutningen.
Ventilen öppnas inte	Magnetspolen eller ventilen är defekt.	• Byt ut magnetspolen. • Byt ventilen.
	Arbetsstrycket är för högt.	• Sänk arbetsstrycket.
	Den nominella spänningen är bruten eller otillräcklig.	• Kontrollera spänningen.

Fig. 4

- Skicka defekta magnetspolar till vår reparationservice. Information om reservdelar och hjälpmedel → www.festo.com/spareparts.

12 Underhåll och skötsel

- Kontrollera minst var sjätte månad att ventilen inte läcker.
- Kontrollera minst var sjätte månad att ventilen fungerar ordentligt.
- Rengör ventilen regelbundet utvändigt med en mjuk trasa. Använd tvållösning som rengöringsmedel.

13 Tekniska data

Allmänt	VZWE-E-...	VZWE-F-...
Ventilfunktion	2/2-ventil, normalt stängd, monostabil	
Manuell manövrering MM	ingen	
Konstruktion	Hörnutförande	Rakt utförande med fläns
	Membranventil	
Typ av återställning	Mekanisk fjäder	
Styrningssätt	Pilotstyrd	
Omställningssätt	Elektriskt	
Monteringsläge	Valfritt	
Tätningssätt	Mjuk	
Flödesriktning	Icke reversibel	
Driftmedium	Tryckluft enligt ISO 8573-1:2010 [7:4:4]	
Information om arbets-/styrmedium	Smord drift inte möjlig	
Medietryck [bar]	0,35 till 8	
Differenstryck [bar]	0,35	
Omgivningstemperatur [°C]	-20 till +60	
Kapslingsklass	IP65 enligt EN 60529	
Material		
Hus	Pressgjuten aluminium (EN AC-47100D)	
Skruvur	Höglegerat stål (1.4301)	
Ankarrör	Höglegerat stål	
Tätning	NBR	
Membran	NBR-PA	

Fig. 5

Egenskaper	Nominell diameter [mm]	Flödesfaktor [m ³ /h]	Produktvikt [kg]
VZWE-E-M22C-M-G34-200-H	20	15	0,42
VZWE-E-M22C-M-G1-250-H	25	22	0,42
VZWE-F-M22C-M-G1-250-H	25	22	0,43
VZWE-E-M22C-M-G112-400-H	40	48	1,30
VZWE-F-M22C-M-G112-400-H	40	48	0,95
VZWE-E-M22C-M-G2-500-H	50	78	2,80
VZWE-F-M22C-M-F600-500-H	50	78	3,30
VZWE-E-M22C-M-G212-620-H	62	95	3,10
VZWE-F-M22C-M-F750-620-H	62	95	3,10
VZWE-F-M22C-M-F890-760-H	76	210	3,60

Fig. 6

Egenskaper	Anslutning 1, mediaventil (Ingång)	Anslutning 2, mediaventil (Utgång)	Max. åtdragningsmoment ¹⁾ [Nm]
VZWE-E-M22C-M-G34-200-H	G $\frac{3}{4}$	G $\frac{3}{4}$	60
VZWE-E-M22C-M-G1-250-H	G1	G1	200
VZWE-F-M22C-M-G1-250-H	G1	Fläns- \varnothing 92 mm	200
VZWE-E-M22C-M-G112-400-H	G1 $\frac{1}{2}$	G1 $\frac{1}{2}$	240
VZWE-F-M22C-M-G112-400-H	G1 $\frac{1}{2}$	Fläns- \varnothing 106 mm	240
VZWE-E-M22C-M-G2-500-H	G2	G2	300
VZWE-F-M22C-M-F600-500-H	Fläns- \varnothing 60 mm	Fläns- \varnothing 145,5 mm	... ²⁾
VZWE-E-M22C-M-G212-620-H	G2 $\frac{1}{2}$	G2 $\frac{1}{2}$	350
VZWE-F-M22C-M-F750-620-H	Fläns- \varnothing 75 mm	Fläns- \varnothing 145,5 mm	... ²⁾
VZWE-F-M22C-M-F890-760-H	Fläns- \varnothing 89 mm	Fläns- \varnothing 162 mm	... ²⁾

1) Max. åtdragningsmoment för anslutningsgänga

2) Gånganslutning saknas

Fig. 7